

スラット式チップコンベア

特許取得済

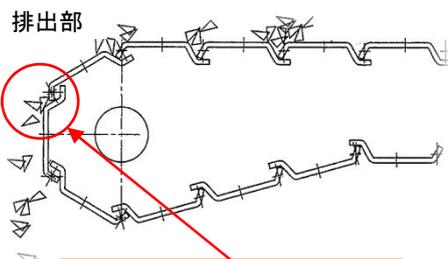
当社が独自開発したスラットベルトを使用したチップコンベア

◆特徴

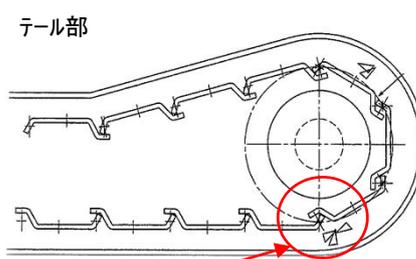
- ・パンとパンの隙間が出来ない構造の為、**切粉が噛み込みにくい**
- ・スラットパン1枚1枚がホルト止めの為、**部品交換が容易**
- ・水キレの良いパン形状
- ・従来のヒンジ式と異なり、ロッド棒が無い為**摩擦が無く、メンテナンス性が良い**

◆用途

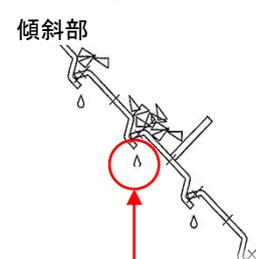
- ・小型旋盤、大型旋盤、マシニングセンターなどの工作機械の切粉排出
- ・レーザー加工機、プレス機、ダイカストマシン等からのスクラップ排出
- ・工場内設備等の集中コンベア 機長最大100m (MCSL150シリーズ)



パンのつなぎ角度が変化し
細かい搬送物を押し出し排出



スキマが出来ない構造の為
切粉が噛み込みにくい



水キレの良いパン形状



ロッド棒が無い為、
摩擦しない

ホルト止めの為
部品交換が容易

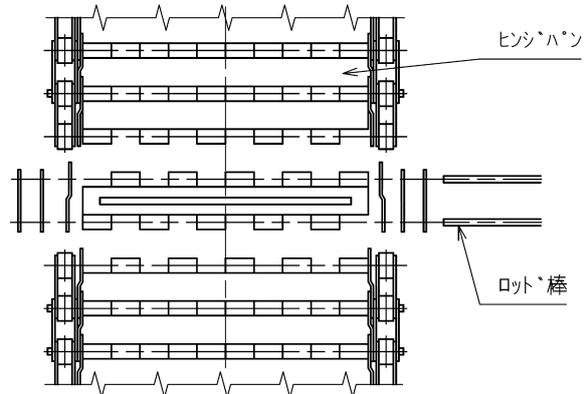
シリーズ	CVチェーン	用途	パン板厚	フレーム幅	機長	スペック/その他
MCSL60S/60H 小型スラットコンベア	C2062 (P38.1)	小型切削機械の切粉排出 (L=~300mm) 工場内設備用	t2.3	240mm ~ 540mm	~15m	クーラント仕様: 60Sシリーズ 高硬度切粉ドライ用: 60Hシリーズ
MCSL60D/60W ドラム式スラットコンベア	C2062 (P38.1)	小型切削機械の切粉排出 (L=~300mm) 工場内設備用	t2.3	240mm ~ 540mm	~15m	クーラント仕様(濾過精度UP) ドラムフィルター(1ドラム)付: 60Dシリーズ ドラムフィルター(2ドラム)付: 60Wシリーズ
MCSL60P 小型スクラップコンベア	C2062 (P38.1)	レーザー機、プレス機、のスクラップ排出 工場内設備用	t2.3	240mm ~ 540mm	~15m	スクラップ搬送用
MCSL80S/80H 中型スラットコンベア	C2082 (P50.8)	中型切削機械の切粉排出 (L=~300mm) 工場内集中処理用	t3.2	360mm ~ 660mm	~30m	クーラント仕様: 80Sシリーズ 高硬度切粉ドライ用: 80Hシリーズ
MCSL80P 中型スクラップコンベア	C2082 (P50.8)	レーザー機、プレス機、ダイカストマシンのスクラップ排出 工場内集中処理用	t3.2	360mm ~ 660mm	~30m	スクラップ搬送用
MCSL100H 大型スラットコンベア	FH5100R (P100)	大型切削機械の切粉排出 (L=~300mm) 工場内集中処理用	t3.2 (裏補強)	560mm ~ 960mm	~50m	クーラント仕様: 100Hシリーズ 高硬度切粉ドライ用: 100Hシリーズ
MCSL100P 大型スクラップコンベア	FH5100R (P100)	レーザー機、プレス機、ダイカストマシンのスクラップ排出 工場内集中処理用	t3.2 (裏補強)	560mm ~ 960mm	~50m	スクラップ搬送用
MCSL150H 超大型スラットコンベア	C12600R (P152.4)	大型切削機械の切粉排出(重切削用) 工場内集中処理用	t4.5 (裏補強)	630mm ~ 1030mm	~100m	クーラント仕様: 150Hシリーズ 高硬度切粉ドライ用: 150Hシリーズ
MCSL150P 超大型スクラップコンベア	C12600R (P152.4)	レーザー機、プレス機、ダイカストマシンのスクラップ排出 工場内集中処理用	t4.5 (裏補強)	630mm ~ 1030mm	~100m	スクラップ搬送用

スラット式チップコンベアとヒンジ式チップコンベアの比較(1/2)

・メンテナンスの容易性

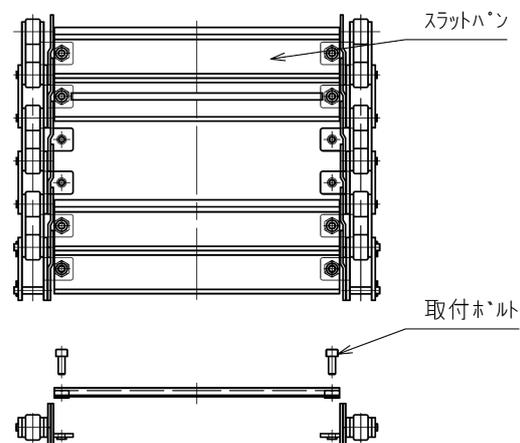
ヒンジ式チップコンベア

- ・ヒンジパンが破損し、交換する場合、**ロッド棒を引き抜かないと分解できない。**
- ・ロッド棒が切粉の噛み込みにより破損、湾曲していると簡単に抜けない。
- ・ロッド棒を抜くスペースが必要。



スラット式チップコンベア

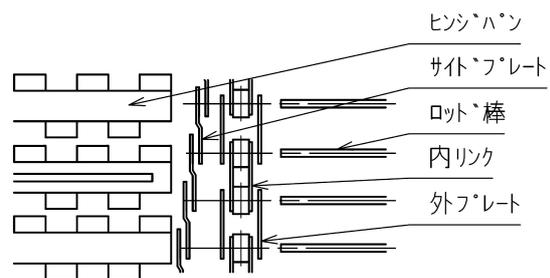
- ・スラットパンが破損し、交換する場合、取付ホルト2本を取り外せば、**簡単に交換可能。**
- ・取付ホルトは緩み止めのメック加工品(2液性のホルト)を使用。



・コンベアチェーンの耐久性

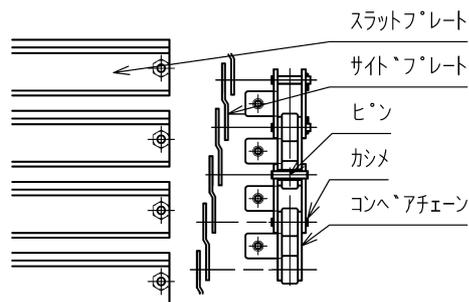
ヒンジ式チップコンベア

- ・ヒンジベルトは、内リンク・外プレート・ロッド棒・ヒンジパン・サイドプレートで構成され、各パーツが独立しています。
- ・ロッド棒に焼入れ処理がされていないと、摩耗が激しく、ベルトの伸びが早くなる。**コンベアベルトのテンション調整を頻繁に行う必要があります。**



スラット式チップコンベア

- ・スラットベルトで使用しているコンベアチェーンは、チェーンメーカーで組上げた製品のため、チェーン本来のカシメ状(ピン)の先端を押しつぶし変形が標準となっています。
- ・チェーンのピンは、チェーンメーカーで焼入れ処理を行っているため、**摩耗に強く、ベルトは伸びにくい。**



スラット式チップコンベアとヒンジ式チップコンベアの比較(2/2)

・パンのたわみ強度

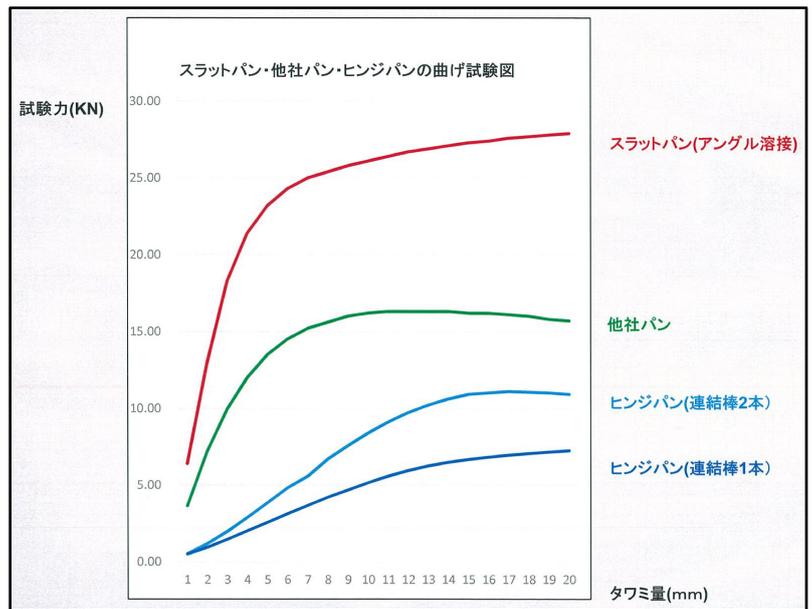
ヒンジ式チップコンベア

- ・ヒンジパンはロッド棒で強度を保っている。
- ・ロッド棒が細い場合、上からの荷重に対して弱い



スラット式チップコンベア

- ・スラットパンは鉄板の曲げ構造となっており、断面係数が大きく、**上からの荷重に対して強い。**ヒンジパンの3~4倍のたわみ強度がある。
- ・ロッド棒がないため、パンの摩耗がない。
- ・スラットパン幅 1200mm の実績あり。



工業試験場によるたわみ強度比較グラフ

・他社製コンベアから弊社スラットコンベアに入替え実例

他社製ヒンジコンベア

- ・搬送物の詰まりにより負荷がかかり、ヒンジパンがたわみ破損、コンベアチェーンの伸びが大きくなっていた。部品交換の際にも手間がかかり時間を要し、メンテナンス費もかかっていた。
- ・部品交換の際にコンベア運転も止める必要があり、工場の生産性も悪くなっていた。



弊社スラット式コンベアに入れ替え

弊社スラットコンベア

- ・スラットコンベアに入れ替えたことにより、耐久性が上がり、パンの破損や変形が無くなった。
- ・コンベア運転を止める事もなくなり、工場の生産性が上がった。



スラット式チップコンベア 製品施工例



MCSL60S シリーズ



MCSL80H シリーズ



MCSL60S シリーズ



MCLT60W シリーズ



MCSL150H シリーズ



MCSL150H シリーズ

ご相談・ご質問等ございましたら、お気軽にお問い合わせください。



〒923-1211 石川県能美市旭台 2-13
いしかわクリエイトラボ 211 号

TEL: **0761-48-4027**